廃棄物処理施設の維持管理情報の公開

＜概要＞　　型式　　ロータリーキルン　岩佐機械工業㈱製
設置年月日　　昭和48年7月1日
処理能力　　7.12t/h（有姿）

「廃棄物焼却炉（1号焼却炉）」
⑴処分した廃棄物の各月ごとの数量（t／月）及び種類

平成29年度	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	平均
焼却した汚泥（ペーパースラッジ）＜有姿＞	5,030	4,820	5,080	3,490	5,010	5,040	5,170	4,980	4,630	4,540	4,660	5,220	57,670	4,806

平成30年度	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	平均
焼却した汚泥（ペーパースラッジ）＜有姿＞	4,740	4,860	4,850	3,850	4,980	4,970	4,940	5,020	4,640	4,410	4,720		51,980	4,725

⑵定期点検、休転工事を行った日

実　施　日	備　　考
平成29年7月21日～7月30日	キルン駆動部取替、点検掃除（各煙道、集塵機内部等）、焼却炉キャスター、ファン点検、補修
平成29年12月28日～12月31日	点検掃除（各煙道、集塵機内部等）、焼却灰、流送コンベア-取替、各ファン、コンベアー点検、補修
平成30年5月3、4日	点検掃除（各煙道、集塵機内部等）、汚泥貯槽スクリュー取替、各コンベア-点検、補修、煙道取替
平成30年7月21日～7月27日	点検掃除（各煙道、集塵機内部等）、キルン駆動部、ファン、コンベアー点検、補修
平成30年12月29日～12月31日	点検掃除（各煙道、集塵機内部等）、焼却灰、流送コンベア-取替、各ファン、コンベアー点検、補修

⑶煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度（4回／年）
　ばい煙濃度（硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物）（1回／6ヶ月）　※1、2号炉集合煙突）

項　　目	単　位	基準	測　定　日	発行日	結　果	測　定　日	発行日	結　果	測　定　日	発行日	結　果
ダイオキシン類	ng-TEQ／m^3	1	H30-8/9	9/18	0.000064	H30-11/2	12/5	0.0044	H31-2/5	2/28	0.018
硫黄酸化物	m^3N/h	1.28	H29-11/29	12/12	0.10	H30-5/29	6/8	0.01	H30-12/15	12/27	0.094
窒素酸化物	ppm	100	〃	〃	95	〃	〃	96	〃	〃	80
ばいじん	g／m^3N	0.04	〃	〃	0.009	〃	〃	0.010	〃	〃	0.009
塩化水素	mg／m^3N	100	〃	〃	26	〃	〃	24	〃	〃	16

※焼却温度、集塵機入口温度、一酸化炭素濃度については、現場にて連続測定しておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にて、ご覧いただくことができます。
※発生した燃えがらは、発生量の100% 鉄の生産工程の中で製鉄用保温剤として利用されているリサイクル商品（有価）です。